

## 盖板的防滑等级

不同应用场景下对于地面及其覆盖物的防滑要求不同,为此德国制定了防滑标准DIN51130,对防滑等级及其测试进行明确指导及要求。不锈钢排水槽盖板属地面覆盖物,需根据具体的应用场景,遵循相应防滑等级的要求。

### DIN51130地板防滑性能测试分级

R值	分类	倾斜角度
R9	低	6-10
R10	正常	10-19
R11	高于均值	19-27
R12	高	27-35
R13	很高	>35



亚科盖板防滑等级测试依据德标DIN51130执行,此规范中对食品工厂加工的不同区域的防滑要求作如下划分:

**Class R9** 建筑物出入口, 医院食堂, 酒吧, 大厅/展厅

**Class R10** 卫生间, 厨房除霜和加热区, 厨房咖啡区, 学校食堂, 公共建筑湿区

**Class R11** 面包房, 饮料灌装车间, 灭菌区域, 公共餐饮区域, 冷藏区, 肉制品加工区

**Class R12** 油脂类食品生产和包装区, 奶制品加工区, 家禽加工区, 鱼类加工区, 洗涤区

**Class R13** 人造奶油/黄油生产区, 肉制品屠宰区, 香肠加工区, 融脂区

其余需考虑的盖板特点如洁净性能, 化学抗性, 排水速率和防滑性, 下表格提供了亚科的盖板综合性能对比:

	无边框阶梯型	阶梯型	阶梯型	边缝型	格栅型	格栅型
<b>表面平整度</b>	防滑齿	防滑齿	平坦	平坦	防滑齿	平坦
<b>表面处理</b>	电镀抛光	电镀抛光	电镀抛光	喷砂	电镀抛光	电镀抛光
<b>防滑等级</b>	R11	R11	R9	R11	R11	R9
<b>可清洁性</b>	卓越	良好	良好	充足	充足	充足
<b>承载等级 (用于地沟)</b>	M125	R50 M125 N250 P400*	R50 M125 N250 P400*	R50 M125 N250	L15	L15
<b>承载等级 (用于地漏)</b>	M125	R50 M125	N250	R50 M125	L15	L15

备注: \*P400等级仅提供定制方案。